

Montageanleitung

Fußrastenanlage
für BMW Paralever Modelle
SE-51-13670-01-015

Hinweis:

- bei der Demontage-, und Montagearbeiten darauf achten, dass das Motorrad fest steht und gegen Umfallen gesichert ist !
- bei der Demontage bzw. Montage von Originalen Teilen gemäß modellspezifischer Reparaturanleitung vorgehen
- Wenn nicht anders angegeben Anzugsmomente für Schrauben der modellspezifischen Reparaturanleitung entnehmen
- Alle Schraubverbindungen nach 50-100km Fahrtstrecke kontrollieren / nachziehen

Bitte gehen Sie sorgsam vor !

Eine unsachgemäße Montage kann zu schweren Unfällen, sowie Schäden am Fahrzeug führen. Bitte beachten Sie, dass wir keine Gewährleistung für fahrzeugspezifische Toleranzen übernehmen können. Es kann im Einzelfall notwendig sein, dass unser Produkt angepasst werden muss. Bitte lassen Sie Arbeiten an sicherheitsrelevanten Bauteilen (z.B. Bremsen, Räder, Leitungen, Fahrwerk) nur von Fachpersonal durchführen. Diese Anbauanleitung ist von uns nach bestem Wissen erstellt worden, alle Angaben ohne Gewähr. Wir empfehlen alle nicht gesicherten Schrauben regelmäßig zu prüfen und ggf. nachzuziehen. Vergewissern Sie sich, dass die Freigängigkeit ihres Lenkers und der Räder zu jedem Zeitpunkt gewährleistet ist.

Vorgehensweise :

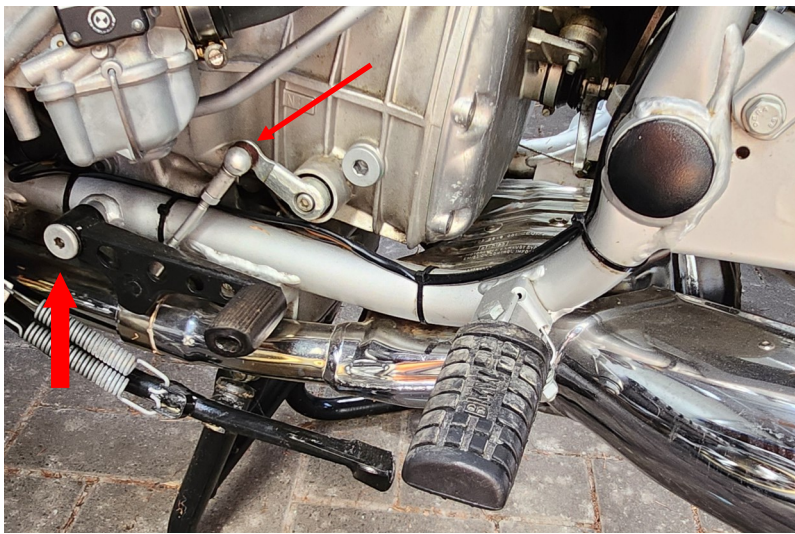
1. Original Fußrasten demontieren

- ⇒ an vorderer Fußraste Befestigungsschraube und -mutter lösen.
- ⇒ Fußrasten aus Halterung nehmen.
- ⇒ Buchse mit Feder aus Raste drücken.

ACHTUNG: Fußrasten stehen unter leichter Federspannung !

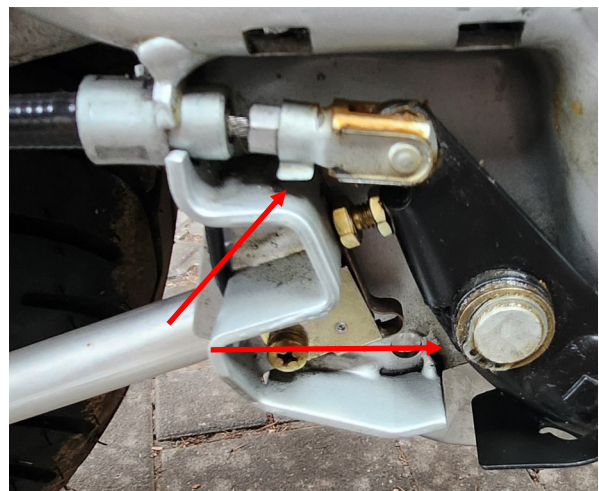
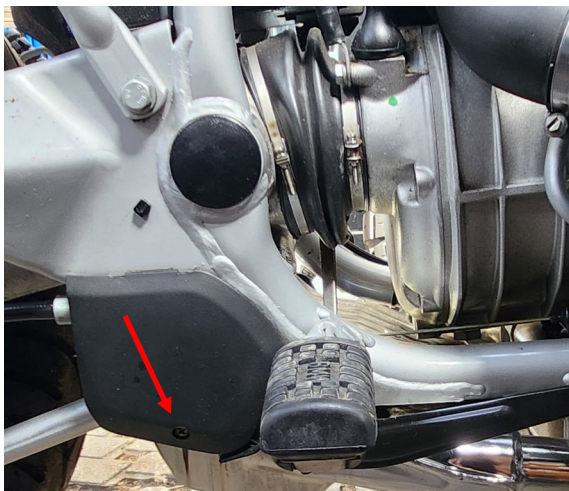
2. Schalthebel demontieren

- ⇒ am oberen Kugelkopf des Schalthebels Sicherung abnehmen.
- ⇒ Anlenkhebel aushängen.
- ⇒ Schalthebel nach Lösen der Befestigungsschraube abnehmen



3. Bremshebel demontieren

- ⇒ Kreuzschlitzschraube in Schutzkappe entfernen, Schutzkappe demontieren.
- ⇒ am Fußbremshebel Sicherungsbolzen abnehmen und Bowdenzug abnehmen.
ggf. Zugspannung durch Lösen der Flügelmutter am hinteren Bremshebel reduzieren
- ⇒ am Fußbremshebel Sicherungsring ausfedern und Fußbremshebel abnehmen.



4. Austausch der Lagerzapfen

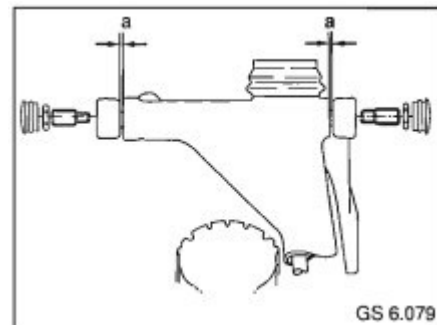
- ⇒ Lagerzapfenschutzkappen links/ rechts entfernen.
- ⇒ Kontermuttern der Lagerzapfen lockern.
- ⇒ Lagerzapfen links/rechts lösen.

Hinweis: die Lagerzapfen nicht gleichzeitig vollständig herausdrehen !

- ⇒ Lagerbolzen linke Seite entfernen und durch den mitgelieferten SE-Lagerbolzen ersetzen.
Anschließend den Lagerbolzen auf der rechten Seite in gleicher Weise austauschen.
- ⇒ Spaltmaß zwischen Schwinge und Rahmen einstellen.

Achtung:

Bei dem Einstellvorgang ist darauf zu achten, daß das Spaltmaß "a" zwischen Rahmen und Schwinge links und rechts identisch ist
(Differenz max. = 0,5 mm)

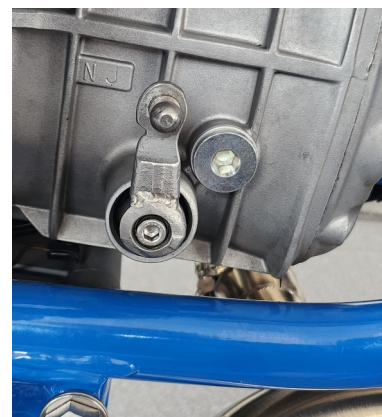


- ⇒ einen Lagerzapfen zur Lagervorspannung mit 20 Nm Anziehdrehmoment festziehen.
- ⇒ Lagerzapfen lockern und mit 10 Nm Anziehdrehmoment erneut festziehen
- ⇒ Zweiten Lagerzapfen mit 10Nm Anziehdrehmoment festziehen.
- ⇒ Beide Kontermuttern ohne Verdrehung der Lagerzapfen mit 107 Nm Anziehdrehmoment festziehen.

5. SE-Fußrastenanlage links montieren

Hinweis :

für eine optimale Anlenkung des Schalthebels sollte der Hebel am Getriebe annähernd in 12Uhr Position stehen. Hierzu kann entweder der Hebel der Monolever Modelle verwendet werden oder der vorhandene Hebel muss entsprechend umgearbeitet werden. Wenn dazu die Möglichkeit fehlt oder Ihr Euch das nicht zutraut, bieten wir die Umarbeitung als kostenlosen Service an. Bitte einfach eine entsprechende Bemerkung bei der Bestellung einfügen, ihr erhaltet dann ein Rücksendelabel zur Einsendung des vorhandenen Hebels zur Umarbeitung.



Anmerkung :

Zum Austausch / Entfernen des Hebels Getriebeöl ablassen oder Maschine zur rechten Seite neigen !

- ⇒ Haltebock links gemäß Abbildung in Fußrastenaufnahme einsetzen und mit M8x40 Schraube befestigen.

Schraube noch **nicht** festziehen !



- ⇒ Raste mit Hebel in gewünschter Position an der Rastengrundplatte anbringen und mit M8x25 Schraube befestigen.

Reihenfolge der Bauteile siehe Abbildung

Anziehdrehmoment 20Nm



- ⇒ Schaltstangenversatz / Kugelgelenkkopf mit Hilfe der M6x22 Schraube und selbstsichernder Mutter M6 an Schalthebel Übertragung befestigen.

- ⇒ Vormontierte Rastengrundplatte mit M8x70 und M8x25 Schrauben an Schwingenbolzen bzw. Haltebock befestigen.



Hinweis:

Schraubengewinde vor der Montage leicht einfetten !

- ⇒ je nach gewählter Montageposition der Rasten den Kugelgelenkkopf in der Schalthebel Übertragung verschieben und Schraube mit 8Nm festziehen.
- ⇒ Gewindestange in Schaltstangenversatz eindrehen und Kugelkopf aufschrauben.
- ⇒ Schaltgestänge aufdrücken und Sicherung befestigen.



- ⇒ Gewünschte Schalthebel Position einstellen und die beiden M5x15 Schrauben festziehen.
Anziehdrehmoment 6Nm

- ⇒ alle Schraubverbindungen wie folgt festziehen

- | | | |
|----|---|------|
| 1. | M8x70 Rastengrundplatte / Schwingenbolzen | 20Nm |
| 2. | M8x25 Rastengrundplatte / Haltebock | 20Nm |
| 3. | M8x40 Haltebock / Rahmen | 20Nm |

6. SE-Fußrastenanlage rechts montieren

- ⇒ Haltebock rechts gemäß Abbildung in Fußrastenaufnahme einsetzen und mit M8x40 Schraube befestigen.
Schraube noch **nicht** festziehen !
- ⇒ Bowdenzug einhängen und mit Sicherungsbolzen sichern
- ⇒ Bremsadapter wie abgebildet montieren und mit Sicherungsring sichern
- ⇒ Abstand zwischen Adapter und Bremslichtschalter auf 13 mm mittels Einstellschraube einstellen und mit Kontermutter sichern



Hinweis:

Vor dem Einbau des Bremsadapters den Lagerbolzen leicht einfetten !

- ⇒ Schutzkappe wieder befestigen

- ⇒ Raste mit Hebel in gewünschter Position an der Rastengrundplatte anbringen und mit M8x25 Schraube befestigen.
Reihenfolge der Bauteile siehe Abbildung
Anziehdrehmoment 20Nm



- ⇒ Vormontierte Rastengrundplatte mit M8x70 und M8x25 Schrauben an Schwingenbolzen bzw. Haltebock befestigen.

Hinweis: Schraubengewinde vor der Montage leicht einfetten !



- ⇒ je nach gewählter Montageposition der Rasten den Kugelgelenkkopf mit Außengewinde in der oberen bzw. unteren Aufnahme am Bremshebel mithilfe der M6x16 befestigen.

- ⇒ Gewünschte Bremshebel Position einstellen und Kugelgelenkkopf mit Innengewinde am Bremsadapter mithilfe der M6x20 Schraube befestigen.



- ⇒ alle Schraubverbindungen wie folgt festziehen

- | | | |
|----|---|------|
| 1. | M8x70 Rastengrundplatte / Schwingenbolzen | 20Nm |
| 2. | M8x25 Rastengrundplatte / Haltebock | 20Nm |
| 3. | M8x40 Haltebock / Rahmen | 20Nm |
| 4. | M6 an Kugelgelenkköpfen | 8 Nm |